



DEPURAZIONE GAS PER MACCHINE FERROVIARIE

I limiti alle emissioni in atmosfera delle macchine ferroviarie stanno diventando sempre più severi e sfidanti, per questo motivo i sistemi di trattamento devono essere realizzati in modo da essere funzionalmente sicuri ed affidabili anche con cicli di funzionamento tipici di queste applicazioni.

La nostra forza sta nello sviluppo di sistemi per il materiale rotabile e il settore industriale e nella progettazione e miglioramento continuo di sistemi SCR - DeNOx, sistemi di gestione termica, filtri antiparticolato, catalizzatori ossidanti, unità di programmazione e controllo. Il tutto utilizzando le seguenti risorse:

GESTIONE TERMICA

Per consentire la rigenerazione dei filtri o per garantire la corretta temperatura di lavoro dei sistemi DeNOx nelle applicazioni con ciclo termico leggero e temperature dei gas di scarico non superiori a 200°C, Fischer ha sviluppato **ELIOSFFB**, un bruciatore a pieno flusso, per coprire tutte le applicazioni tipiche di questo settore.

SISTEMI SCR

Il catalizzatore SCR realizzato da Fischer AT consente il mantenimento delle sue prestazioni nel tempo, consente il raggiungimento dei valori limite delle emissioni nelle applicazioni ferroviarie ed industriali. Tali sistemi si dividono in:

SCR - Smartline

Adatto per applicazioni con motori fino a 1MW, caratterizzato da una bassa pressione dell'aria per l'iniezione di urea;

SCR - HD

Adatto per applicazioni con motori oltre 1MW, caratterizzato da costruzione modulare e assemblaggio in batteria;

Di seguito proponiamo una tabella dei limiti di emissioni di Nox

RLL		< 4,0 gr/KWh (NOx + HC)
RLR		< 2,0 gr/KWh (NOx)
NRE		
	56 560 kW	< 0,4 gr/KWh (NOx)
	> 560 kW	< 3,5 gr/KWh (NOx)
EPA Tier IV		< 1,3 gr/bhp*hr

FILTRI ANTIPARTICOLATO

Appositamente progettati e realizzati per soddisfare le vostre esigenze, i nostri sistemi di filtri antiparticolato sono estremamente efficaci nel ridurre le emissioni di fuliggine dei vostri motori.

In combinazione con un catalizzatore ossidante, si possono ottenere i seguenti abbattimenti di sostanze nocive:

➤	CO	> - 98%
➤	HC	> - 95%
➤	PM	> - 90/99%

Bruciatori termici:

Fischer ha sviluppato **ELIOSFFB**, un bruciatore a pieno flusso, per coprire un'ampia gamma di applicazioni in questo settore.

Grazie a questa tecnologia, la temperatura dei gas di scarico può essere aumentata al livello necessario di > 400° C/600° C con una potenza termica nominale fino a 120 kW. La necessaria fornitura di aria comburente è assicurata da un compressore ad anello a 2 stadi appositamente sviluppato con regolazione della portata altamente dinamica e alimentazione a 24 VDC o 20/400 VAC.